**Образовательная автономная некоммерческая организация**

**высшего образования**

**«МОСКОВСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ»**

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

Факультет энергетики

Направление подготовки: 15.03.02 Технологические машины и оборудование

|  |
| --- |
| **УТВЕРЖДАЮ** |
|  Декан факультета энергетики |
|  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С.А. Захаров Подпись  |
|  «\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 202\_\_ г. |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |

**ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ЗАДАНИЕ**

**НА ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ПРАКТИКУ**

**Технологическая (проектно-технологическая) практика**

обучающегося группы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 шифр и № группы фамилия, имя, отчество обучающегося

Место прохождения практики:

|  |
| --- |
| Образовательная автономная некоммерческая организация высшего образования «МосТех» |

 (полное наименование организации)

Срок прохождения практики: с «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_ 202\_\_ г. по «\_\_» \_\_\_\_\_\_ 202\_\_ г.

**Содержание индивидуального задания на практику, соотнесенное с планируемыми результатами обучения при прохождении практики:**

| **Содержание индивидуального задания** |
| --- |
| * Составить общее описание предприятия (организации) – название, местоположение, собственник, статус;
* Изучить производственно-хозяйственную деятельность предприятия, технологических процессов, правил техники безопасности при эксплуатации технологических машин и оборудования;
* Сформулировать круг задач в рамках целей технологической практики и выбрать способы их решения;
* Пройти инструктаж по ознакомлению с требованиями охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, правилами внутреннего трудового распорядка, а также производственной санитарии, применительно к конкретному рабочему месту;
* Ознакомиться с технологиями ремонта технологических машин и оборудования, в том числе с приемами и принципами выполнения ремонтных операций (оснастка и приспособления, подъем и перемещение материалов и запасных частей, наводка и ориентирование технологических машин и оборудования в пространстве, обеспечение и проверка качества выполненных работ и пр.);
* Ознакомиться с содержанием и объемом текущего, среднего, капитального ремонтов, графиком ремонтов, оформлением сдачи и приема технологических машин и оборудования из ремонта, системой оценки качества ремонта.
 |
| * Изучить основные критерии для подбора технических и технологических решений в рамках прохождения производственной практики;
* Изучить нормативно-правовые и нормативно-технические документы в рамках прохождения производственной практики;
* Изучить методы оценки технических и технологических решений в сфере машиностроения на соответствие нормативно-техническим документам в рамках прохождения производственной практики;
* Изучить виды нового технологического оборудования исходя из свойств сырья и требуемых свойств готовой продукции;
* Изучить способы оценки технического состояния технологических машин и оборудования в рамках прохождения производственной практики.
 |
| * Ознакомиться с особенностями выполнения технического обслуживания, ремонта узлов и систем как основных технологических машин, так и вспомогательного оборудования, соблюдая требования охраны труда и промышленной безопасности в рамках прохождения производственной практики на конкретном предприятии;
* Изучить методы, приемы, средства, порядок выполнения, оптимальные способы повышения надежности технологических машин и оборудования на стадиях проектирования, изготовления и эксплуатации, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений, нормативной, технической документацией и правилами ЕСКД и ГОСТ в технической документации;
* Изучить способы обработки и формализацию результатов исследований, обследований и испытаний в рамках прохождения производственной практики;
* Изучить требования к составлению проектов отчетов по результатам обследования (испытания) в рамках прохождения производственной практики.
 |
| * Изучить особенности и методику заполнения журналов производства работ, анализа производственной деятельности организации, разработки проектно-сметной документации по технологическим машинам и оборудования в промышленности с целью выявления операций, подлежащих автоматизации и механизации;
* Изучить правила составления графиков потребности в трудовых, материально-технических ресурсах для обеспечения автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства в рамках прохождения производственной практики;
* Изучить этапы реализации технологических процессов механосборочного производства подлежащих автоматизации и механизации в рамках прохождения производственной практики;
* Сформулировать свои предложения по автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства.
 |

Руководитель практики от Института

|  |
| --- |
| Заведующий кафедрой  |

 должность, ученая степень, ученое звание

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_ \_ \_

 Подпись И.О. Фамилия

**«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** 202\_\_г.

Задание принято к исполнению \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 подпись И.О. Фамилия обучающегося

**«\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** 202\_\_г.